

Sistema existente



Energy

Efficient

Engineering

105kW / 215kWh ^{BATERÍA}

Sistema de almacenamiento de energía comercial e industrial refrigerado por aire



Flexible

Totalmente
preensamblado.
Extensible.



Confiable

Protección del circuito eléctrico de CC.
Protección de batería de varios niveles.
Sistema de extinción de incendios.



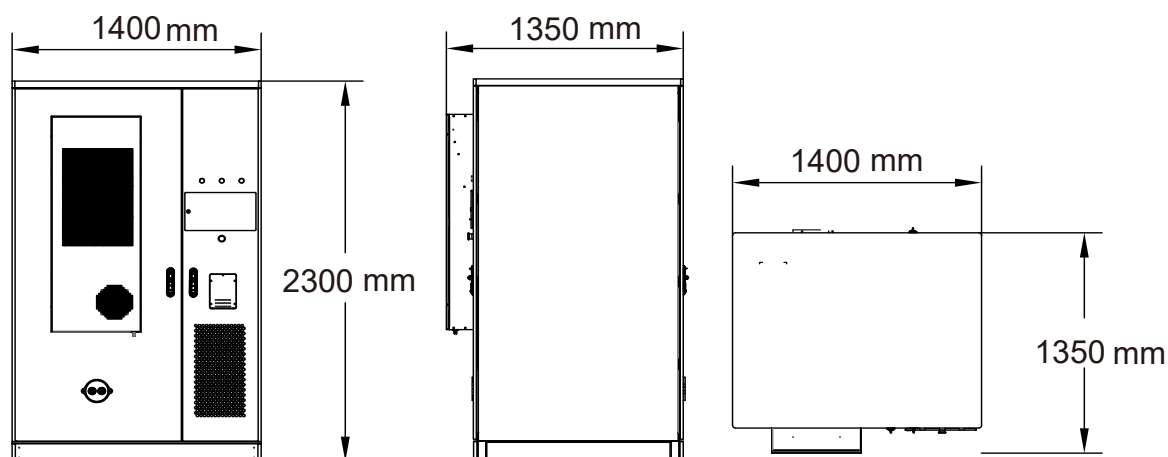
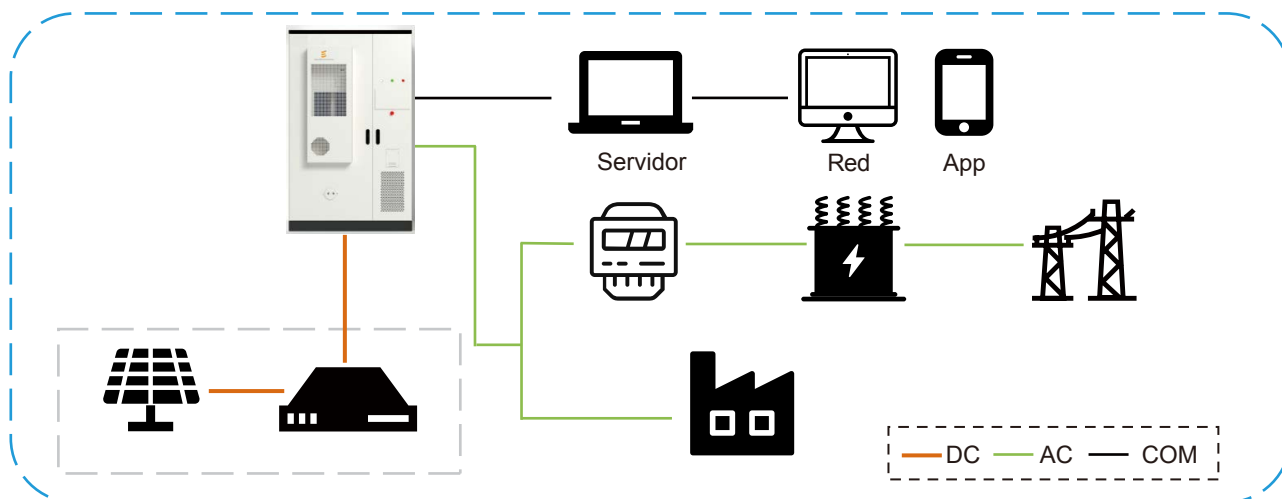
Eficiente

Sistema de refrigeración
inteligente.



Inteligente

Monitoreo del estado y registro de fallas.
Monitoreo y registro del rendimiento de
la batería



EEE-ESSL215

Tipo de batería	LFP
Energía nominal del sistema de baterías	215kWh
Tensión nominal del sistema de baterías	768Vdc
Rango de tensión de funcionamiento del sistema de baterías	672~ 852Vdc
Potencia nominal	105kW
Potencia máxima de salida de CA	116kVA
THDi	<3% (potencia nominal)
Tensión nominal de la red	400V, (3L+N+PE)
Frecuencia nominal de la red	50/60Hz
Rango de factor de potencia	1 adelantado... 1 retrasado
Peso	2500kg
Dimensiones	1400 * 1350 * 2300mm
Protección IP	IP54
Nivel anticorrosivo	C3
Altitud máxima de funcionamiento	<2000m
Rango de temperatura de carga	0 ~ 45 °C
Rango de temperatura de descarga	-20 ~ 50 °C
Rango de humedad de funcionamiento	5 ~ 95 % (sin condensación)
Puerto de comunicación	CAN / RS485
Cumple con	IEC 61000,EN 62477,NRS 097,EN 50549
Expansión	Máximo 10 unidades conectadas en paralelo