

## Sistema existente



# 105kW<sub>PCS</sub> / 215kWh<sub>BATERÍA</sub>

Sistema de almacenamiento de energía comercial e industrial con refrigeración líquida



### Flexible

Altamente integrado.  
Todo preensamblado.  
Extensible.



### Confiable

Protección de seguridad del circuito eléctrico de CC.  
Protección de batería de múltiples niveles.  
Sistema de extinción de incendios.



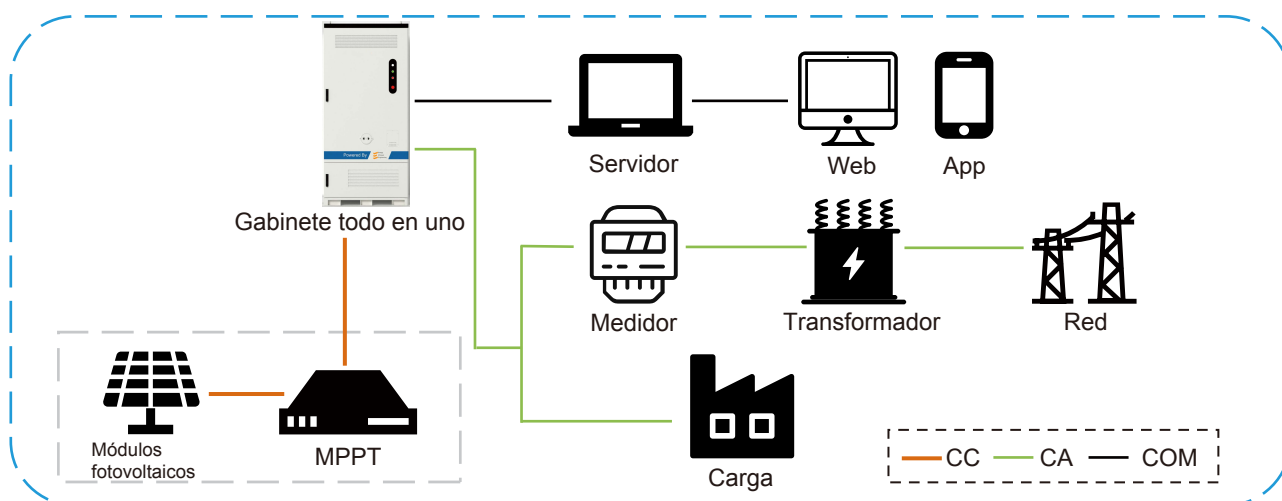
### Eficiente

Sistema de refrigeración  
inteligente.



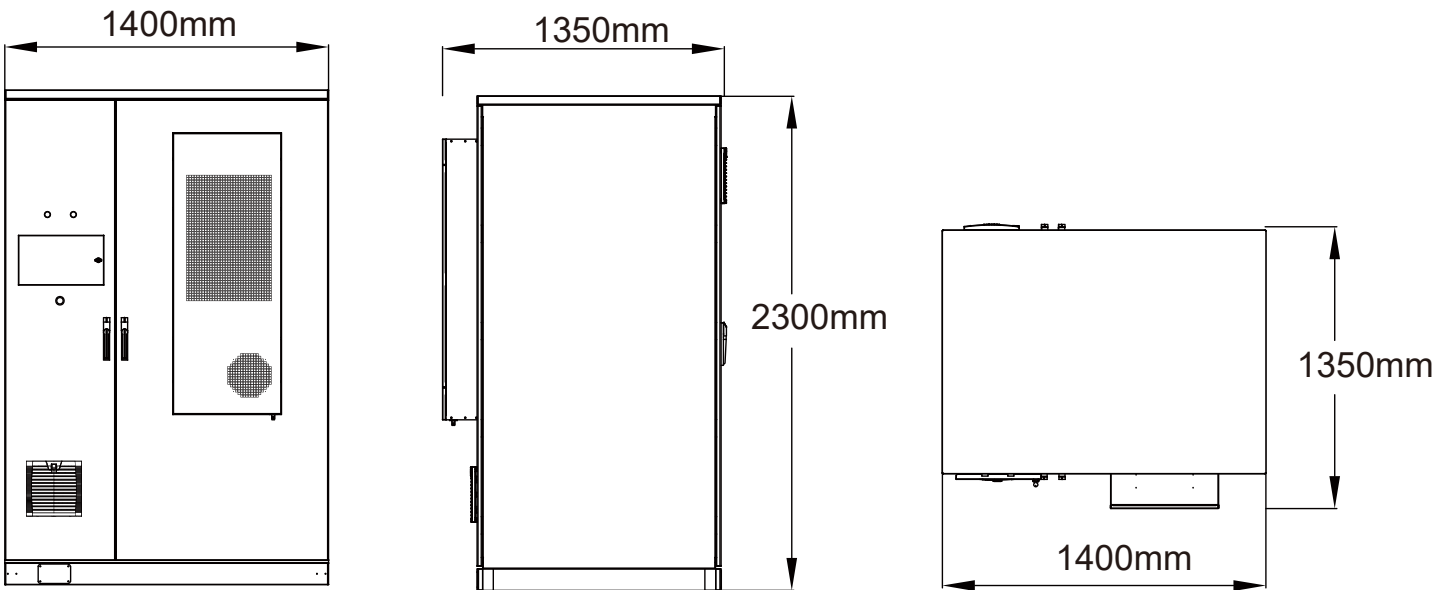
### Inteligente

Monitoreo de estado y registro de fallas.  
Monitoreo y registro del rendimiento de  
la batería.



105kW<sub>PCS</sub> /215kWh<sub>BATTERY</sub>

Sistema de almacenamiento de energía comercial  
e industrial con refrigeración líquida



EEE-ESS-215kWh-105kW

|                                                           |                                           |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| Tipo de batería                                           | LFP                                       |
| Energía del sistema de batería                            | 215.04kWh                                 |
| Voltaje del sistema de batería                            | 768Vcc                                    |
| Rango de voltaje de funcionamiento del sistema de batería | 672~ 852Vcc                               |
| Potencia de salida nominal                                | 105kW                                     |
| Máx.Potencia de salida de CA                              | 116kVA                                    |
| Distorsión armónica total                                 | <3% (a potencia nominal)                  |
| Tensión nominal de la red                                 | 400V, 3L+N+PE                             |
| Frecuencia nominal de la red                              | 50/60Hz                                   |
| Rango de factor de potencia                               | 1 líder - 1 rezagado                      |
| Peso                                                      | 2500kg                                    |
| Dimensiones (Ancho x Profundidad x Alto)                  | 1400 * 1350 * 2300mm                      |
| Protección IP                                             | IP54                                      |
| Nivel Anti-corrosión                                      | C3                                        |
| Altitud máxima de funcionamiento                          | <2000m                                    |
| Rango de temperatura de carga                             | 0 ~ 45 C                                  |
| Rango de temperatura de descarga                          | -20 ~ 50 C                                |
| Rango de humedad de funcionamiento                        | 5 ~ 95 % (sin condensación)               |
| Puerto de comunicación                                    | CAN / RS485                               |
| Cumple con                                                | IEC 61000,EN 62477,NRS 097,EN 50549       |
| Expansión                                                 | Máximo 10 unidades conectadas en paralelo |