



50kW_{PCS} / 100kWh_{BATERÍA}

Sistema de Almacenamiento de Energía Comercial e Industrial con Refrigeración por Aire

Flexible

Altamente Integrado.
Totalmente
preensamblado.
Extensible.

Confiable

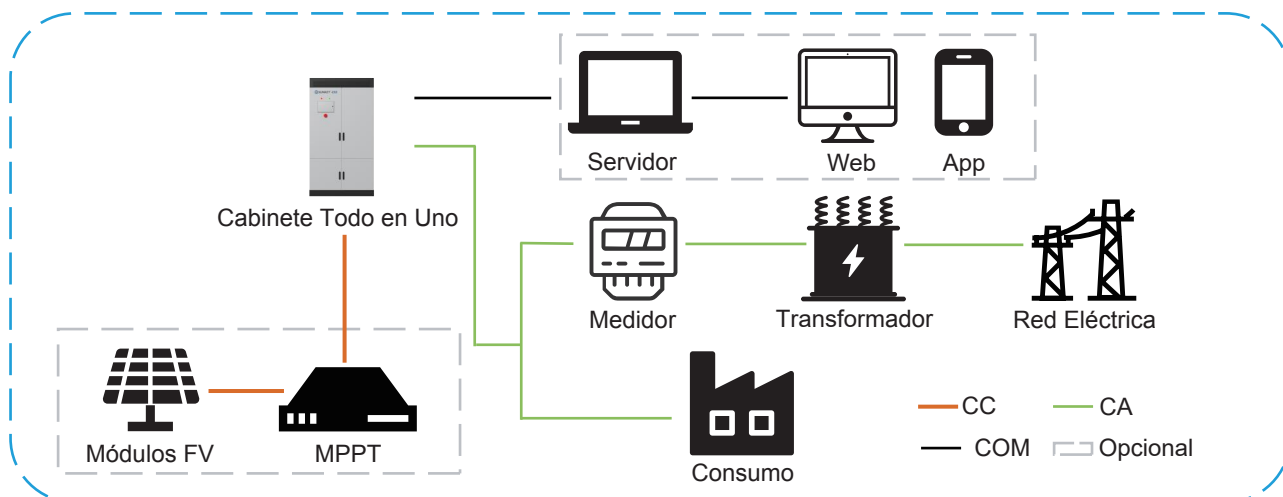
Protección del circuito eléctrico de CC.
Protección de batería de varios niveles.
Sistema de extinción de incendios.

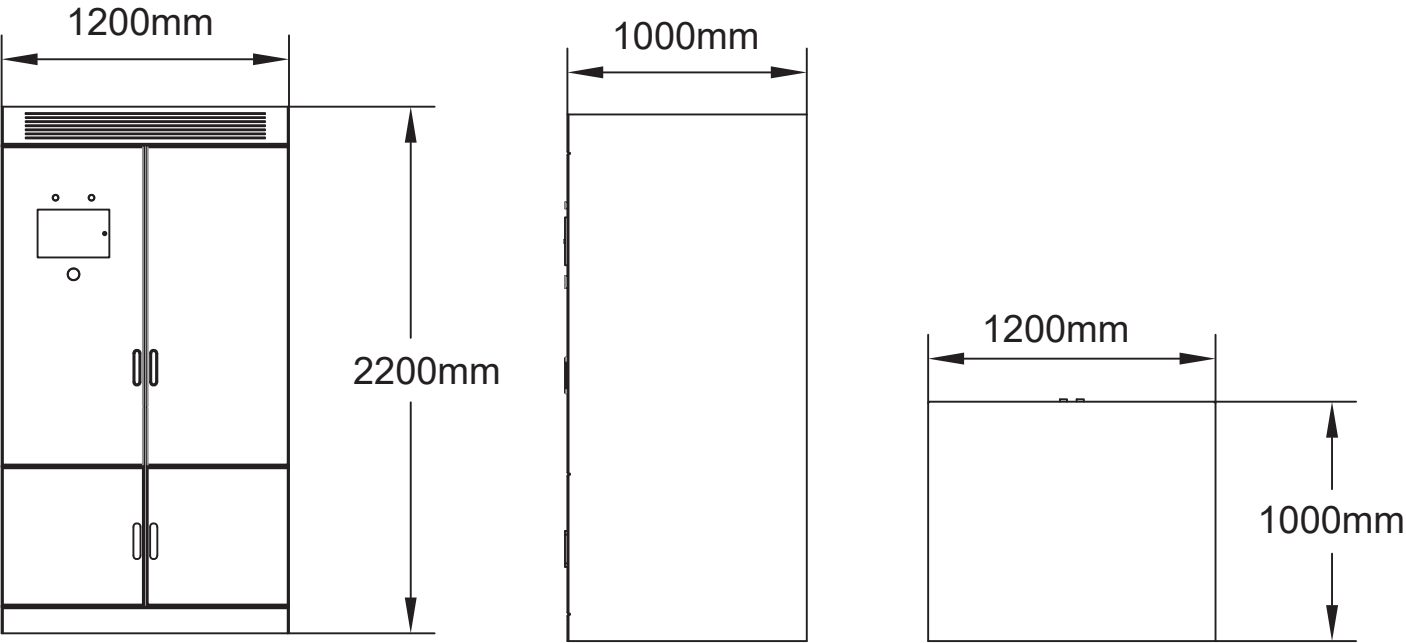
Eficiente

Sistema de refrigeración
inteligente.
Mayor eficiencia del
sistema.

Inteligente

Monitoreo del estado y
registro de fallas.
Monitoreo y registro del
rendimiento de la batería.





EEE-ESSA100P

Capacidad de la Celda	120Ah
Energía nominal del sistema de baterías	101.376kWh
Tensión nominal del sistema de baterías	845V
Rango de tensión de funcionamiento del sistema de baterías	739~ 950V
Potencia de Salida Nominal	50kW
Potencia máxima de salida de CA	55kVA
THDi	<3% (potencia nominal)
Tensión nominal de la red	400V, 3L+N+PE
Frecuencia nominal de la red	50/60Hz
Rango de factor de Potencia	0.8 adelantado ... 0.8 retrasado
Peso	1250kg
Dimensiones (Ancho*Profundidad*Altura)	1200 * 1000 * 2200mm
Protección IP	IP54
Nivel anticorrosivo	C3
Altitud máxima de funcionamiento	< 3000m
Rango de temperatura de carga	0 ~ 45 °C
Rango de temperatura de descarga	-20 ~ 50 °C
Rango de humedad de funcionamiento	5 ~ 95 % (sin condensación)
Puerto de comunicación	CAN / RS485
Cumple con	IEC 61000,EN 62477,NRS 097,EN 50549
Expansión	Máximo 10 unidades conectadas en paralelo

* Sujeto a la entrega final del producto